

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/05/2017  
z dnia 16 maja 2017 r.

**ELJAKO-AL Sp. z o.o.** zaprasza do składania ofert w ramach projektu współfinansowanego ze środków europejskich Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 – 2020, **Działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne**

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w trybie porównania ofert z zachowaniem zasady konkurencyjności i równego traktowania Wykonawców w rozumieniu obowiązujących Wytycznych w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

**1. Nazwa i adres Zamawiającego**

ELJAKO-AL Sp. z o.o.  
ul. Olszankowa 47  
05-120 Legionowo  
NIP 5360003463

**2. Przedmiot zamówienia**

**Dotyczy dostawy środków trwałych**

Oznaczenie przedmiotu zamówienia wg klasyfikacji Wspólnego Słownika Zamówień (kod CPV):  
42000000-6 Maszyny przemysłowe

W ramach Projektu nr POIR.03.02.02-00-0704/16 pt. „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji wysokogabarytowych fasad szklanych” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 – 2020, Działania 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałania 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

**3. Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia są następujące zrobotyzowane stanowiska linii produkcyjnej oraz urządzenie do kontroli jakości profili aluminiowych:

**1. Zrobotyzowane ramię – 2 szt.**

***Oczekiwane parametry minimum:***

*Zrobotyzowane stanowisko nr 1*

- ramię robota z chwytakiem,
- system skanowania i rozpoznawania kodów kreskowych,
- możliwość pozycjonowania 3 stojaków na profile,
- system sterowania i bezpieczeństwa,



Fundusze  
Europejskie  
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



- układ sterowania oparty na komputerze przemysłowym
- Zrobotyzowane stanowisko nr 2*
- ramię robota z chwytakiem,
- system skanowania i rozpoznawania kodów kreskowych,
- możliwość pozycjonowania 2 stojaków na profile,
- system sterowania i bezpieczeństwa,
- wysuwana lanca do nakładania kleju,
- układ sterowania oparty na komputerze przemysłowym

**Opis procesu produkcyjnego dot. zrobotyzowanych ramion (2 szt.):**

Zrobotyzowane stanowisko nr 1: Indywidualne elementy przy wykorzystaniu zrobotyzowanego ramienia odkładane będą na 3 stojaki –na profile górne i dolne, na profile prawe i lewe oraz na profile względem których wykryto wady produkcyjne. Ramię zostanie wyposażone w czytnik kodów kreskowych, który po sczytaniu etykiety rozpozna dany profil oraz zidentyfikuje prawidłowy stojak, na którym powinien odłożyć dany element konstrukcyjny.

W następnym kroku procesu stojaki z profilami przetransportowane zostaną do stanowiska montażowego (zrobotyzowane stanowisko nr 2). Na stanowisku tym na specjalnym obrotowym stole kolejne zrobotyzowane ramię pobierać będzie profile oraz układać je będzie w odpowiednich miejscach. Zadanie to możliwe będzie do wykonania dzięki wyposażeniu ramienia w czytnik kodów kreskowych. Robot po sczytaniu kodu profil lewy ułoży w wyznaczonym miejscu po lewej stronie oraz analogicznie do przypisanego umiejscowienia pozostałe elementy konstrukcyjne fasady. Następnie pracownik działu produkcji dozbuduje fasadę w elementy łączące (płaskie kształtowniki w kształcie litery L) poprzez umiejscowienie ich w szczelinach każdego profilu celem przygotowania naroży. W kolejnym etapie stół montażowy z przygotowaną w ten sposób fasadą przekazywać będzie konstrukcję do zaciskarki naroży, celem utrwalenia w sposób trwały każdy z rogów konstrukcji. Na tym samym stanowisku odbywać się będzie również utrwalenie połączeń poprzez wypełnienie profili specjalnym klejem montażowym. Klej wprowadzany będzie do przygotowanych wcześniej na centrum obróbczym otworów. Wprowadzenie kleju przeprowadzone zostanie przez w/w zrobotyzowane ramię, które wyposażone będzie w wysuwaną lancę.

**2. Zrobotyzowane stanowisko do przenoszenia szyb elewacyjnych, wkładania ich w ramę oraz silikonowania - 1 szt.**

**Oczekiwane parametry minimum:**

- udźwig 500 kg (dot. samego elementu podnoszonego),
- zasięg 2880 mm,
- sekcyjny chwytak podciśnieniowy,
- system nakładania silikonu z pistoletem,
- możliwość pozycjonowania 2 stojaków szyb,
- system identyfikacji wymiaru i położenia szyby,
- system sterowania i bezpieczeństwa,
- układ sterowania robota oparty na komputerze przemysłowym zawartym w szafie sterowniczej,
- zasilanie sterownika z sieci trójfazowej 2x400 V oraz zakładowej sieci sprężonego powietrza

**Opis procesu produkcyjnego dot. stanowiska do przenoszenia szyb elewacyjnych, wkładania ich w ramę oraz silikonowania (1 szt.):**

Proces będzie odbywać się w wydzielonej strefie. Automatyczne ramię montujące poprzez system kodu kreskowego sprawdzać będzie rodzaj elementu i z miejsca składowego dobierać będzie odpowiednią szybę zespoloną (również oznaczoną kodem kreskowym) po czym odpowiednim chwytakiem podciśnieniowym zamontuje ją w ramie aluminiowej. Dodatkowo czujnikiem laserowym określi położenie brzegu szyby, identyfikując w ten sposób jej położenie. Dzięki dokładnemu określeniu położenia szyby, robot będzie w stanie precyzyjnie włożyć pobrany element do ramy. Jeżeli automat stwierdzi, że szyba nie pasuje do przygotowanej ramy odłoży ją na stojaku rezerwowym. System powinien dopuszczać dwa cykle błędnego zespolenia. Przy trzecim błędnie zidentyfikowanym zespoleniu szklanym, urządzenie powinno ulec zatrzymaniu i poinformować obsługę, że doszło do niezgodności przy której niezbędna jest ingerencja obsługi. Element ten powinien umożliwiać także montowanie przeszkleń o rozmiarach dostosowanych do wysokogabarytowych ram aluminiowych (2m x 4m), które odznaczają się znacznym ciężarem.

Automatycznie ramię montujące zespolenia szklane powinno mieć również możliwość automatycznego wprowadzania uszczelniaczy silikonowych lub klejów wokół zespolenia w ramie aluminiowej. Specjalny aplikator (pistolet) wprowadza odpowiednią ilość szczeliwa w przestrzeń pomiędzy zespolenie, a aluminium. Po nałożeniu szyby w ramę, fasada wyjeżdża ze stołu montażowego poza obszar działania robota, do dalszego montażu. Po pobraniu ze stojaka wszystkich szyb przeznaczonych do montażu, robot wysyła sygnał do obsługi o konieczności wymiany stojaków.

Stanowisko robota - otoczone ogrodzeniem z ryglowanymi drzwiami, przez które można wejść po zatrzymaniu stanowiska.

**3. Urządzenie do kontroli jakości profili aluminiowych – 1 szt.**

**Oczekiwane parametry minimum:**

- kontrola jakości profili aluminiowych (w zakresie uszkodzeń typu pęknięcie, wgniecenie) względem osi wzdłużnej w oparciu o czujniki kontrolno-pomiarowe,
- integracja z centrum obróbczym tnąco-frezującym w zakresie wstrzymania pracy urządzenia w przypadku wykrycia uszkodzenia

**Terminy i warunki realizacji zamówienia**

- a) Maksymalny termin realizacji zamówienia: 30 czerwca 2018 r.
- b) Minimalny okres gwarancji: 12 miesięcy
- c) Minimalny termin płatności: 14 dni od momentu prawidłowo wystawionej faktury VAT na podstawie dokumentu odbioru (protokołu odbioru) przedmiotu zamówienia potwierdzonego przez Zamawiającego (Zamawiający dopuszcza uiszczenie zaliczki)
- d) Dostawca zobowiązany jest dostarczyć, z zachowaniem szczególnej staranności, kompletny przedmiot zamówienia własnym transportem, na własny koszt i ryzyko oraz dokonać jego rozładunku i montażu we wcześniej umówionym miejscu
- e) Dostawca w ramach zakupu środka trwałego zobowiązany jest przeprowadzić instruktaż z obsługi urządzenia pracowników Zamawiającego

- f) W przypadku stwierdzenie, że przedmiot zamówienia ma wady lub jest niezgodny z umową Zamawiający ma prawo odmówić odbioru do czasu zaoferowania przedmiotu zamówienia zgodnego z umową lub wolnego od wad
- g) Naprawa odbywa się w terminie do 2 dni roboczych (przy czym termin może ulec wydłużeniu, jeżeli będzie to związane z elementami pozostającymi poza kontrolą Oferenta takimi jak np. konieczność oczekiwania na części zamienne)
- h) Cena określona w ofercie zawiera pełny koszt dla Zamawiającego
- i) Oferta powinna zawierać:
  - nowe lub używane środki trwałe dla zrobotyzowanych ramion szt. 2 (poz. 1)
  - nowy środek trwały dla zrobotyzowanego stanowiska do przenoszenia szyb elewacyjnych, wkładania ich w ramę oraz silikonowania 1 szt. (poz. 2)
  - nowy środek trwały dla urządzenia do kontroli jakości profili aluminiowych 1 szt. (poz. 3)

W przypadku używanych środków trwałych Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia:

- oświadczenia określającego podmiot, od którego nabył środki trwałe, oraz miejsce i datę ich zakupu,
- oświadczenia, że w okresie 7 lat poprzedzających datę nabycia środków trwałych ich zakup nie był współfinansowany ze środków unijnych ani z krajowych środków pomocy publicznej lub pomocy de minimis

#### **4. Kryteria oceny ofert**

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się kryterium:

Cena – 70 %

Termin dostawy liczony w miesiącach – 10%

Okres gwarancji liczony w miesiącach – 20%

#### **Sposób oceny kryteriów**

$O = C + T + G$

O – łączna ocena oferty (maksymalnie 100 punktów)

C – cena

T – termin dostawy

G – okres gwarancji

#### **1. Cena**

C - cena oferty netto (maksymalna - 70 punktów)

$C = (C_{\min} / C_x) * 70$

C – liczba punktów przyznanych danej ofercie za cenę netto

$C_{\min}$  – najniższa cena netto zaoferowana w odpowiedzi na zapytanie

#### **$C_x$ - cena netto rozpatrywanej oferty**

#### **2. Termin dostawy środków trwałych**

T – liczba punktów przyznanych za kryterium termin dostawy środków trwałych (maksymalnie – 10 punktów)

$T = (T_{\min} / T_x) * 10$

$T_{\min}$  – Najkrótszy, liczonych w miesiącach termin dostawy środków trwałych

### **T<sub>x</sub> – termin dostawy wskazany w rozpatrywanej ofercie, liczony w miesiącach**

#### **3. Okres gwarancji środków trwałych**

G – liczba punktów przyznanych za kryterium okres gwarancji środków trwałych (maksymalnie 20 punktów)

$$G = (G_{\text{max}} / T_x) * 20$$

G<sub>max</sub> – Najdłuższy, liczony w miesiącach okres gwarancji środków trwałych

### **G<sub>x</sub> – okres gwarancji wskazany w rozpatrywanej ofercie, liczony w miesiącach**

W przypadku braku możliwości rozstrzygnięcia postępowania z uwagi na tą samą liczbę punktów uzyskaną przez kilku Oferentów, wybór ofert nastąpi poprzez korzystniejsze parametry środowiskowe i klimatyczne (m.in. mniejsza energochłonność, mniejsze zużycie wody, wykorzystywanie materiałów pochodzących z recyklingu itp.).

#### **5. Opis sposobu przygotowania ofert**

- Oferta powinna być sporządzona na druku „Oferta cenowa” (Załącznik nr 1).
- Ofertę należy sporządzić w sposób czytelny i przejrzysty, w formie pisemnej.
- Oferent ponosi wszelkie koszty związane z opracowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.
- Oferta powinna być ważna co najmniej 60 dni od dnia jej wystawienia.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych - zamówienie nie jest podzielone na części, w związku z tym oferta musi obejmować całość przedmiotu zamówienia.
- Oferent może złożyć jedną ofertę (tylko z jedną ostateczną ceną); złożenie przez Oferenta więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania alternatywne lub wariantowe (w tym tzw. oferty wariantowej) spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez tego Oferenta
- Cena oferty może być określona w PLN, USD lub EUR (przy czym Zamawiający - w celu uzyskania porównywalnych kwot - przeliczy wartość oferty wyrażoną w walucie na złotówki po kursie średnim NBP z dnia złożenia oferty), podana w formularzu ofertowym jako cena netto. Zaoferowana cena musi zawierać wszelkie dodatkowe opłaty
- Oferta musi być oznaczona co do nazwy i adresu Oferenta oraz podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta tj. przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta. Przez osobę uprawnioną należy rozumieć odpowiednio:
  - osobę (z zastrzeżeniem zapisów o reprezentacji łącznej, jeżeli dotyczy), która zgodnie z aktem rejestracyjnym, wymaganiami ustawowym i oraz odpowiednimi przepisami jest uprawniona do reprezentowania Oferenta, w obrocie gospodarczym.

#### **6. Termin i sposób złożenia oferty**

Termin złożenia oferty upływa z dniem 16 czerwca 2017 r.

Ofertę należy złożyć osobiście lub za pośrednictwem poczty albo kuriera w siedzibie ELJAKO-AL Sp. z o.o. w Legionowie, 05-120 Legionowo przy ul. Olszankowej 47 lub też przesłać za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres mailowy: [a.czerwiec@eljako-al.pl](mailto:a.czerwiec@eljako-al.pl)

Dla ofert przesyłanych pocztą/kurierem itp. liczy się data dostarczenia do siedziby Zamawiającego.

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

## **7. Zasady wyboru ofert:**

- a) Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które zostały uznane za zgodne z zapisami zapytania ofertowego i były dopuszczone do rozpatrywania przez Zamawiającego (Wykonawca nie został wykluczony, a oferta nie została odrzucona).
- b) O wyborze najkorzystniejszej oferty zdecyduje suma punktów jaką otrzyma oferta. Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma najwyższą liczbę punktów określoną w oparciu o wskazane w niniejszym zapytaniu kryteria.

## **8. Warunki udziału w postępowaniu**

- Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## **9. Informacja o upublicznieniu oraz wyborze najkorzystniejszej oferty**

- a) Informacja o niniejszym zapytaniu dostarczona zostanie do trzech potencjalnych Wykonawców oraz zamieszczona na stronie internetowej przedsiębiorstwa <http://www.eljako-al.pl>
- b) Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie przesłana pocztą elektroniczną na podane adresy Oferentów biorących udział w postępowaniu.
- c) Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.

## **10. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Oferentami/ Wykonawcami**

Szczegółowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia można uzyskać za pośrednictwem poczty elektronicznej. Osoba upoważniona do udzielenia informacji o postępowaniu – Pani Agnieszka Czerwiec, e-mail: [a.czerwiec@eljako-al.pl](mailto:a.czerwiec@eljako-al.pl)

## **11. Dodatkowe informacje**

- Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków postępowania przed jego zakończeniem, jak również możliwość niedokonania wyboru oferty oraz unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.
- Oferent winien zapoznać się z całością niniejszej dokumentacji.
- Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

## **12. Warunki zmiany umowy**

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenia zamówienia publicznego za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności, z zastrzeżeniem pkt. 2.
2. Zmiana istotnych postanowień zawartej umowy dopuszczalna jest w przypadkach:
  - Otrzymania decyzji od Jednostki Finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany
  - Uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia,
  - Obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Oferenta,
  - Okoliczności siły wyższej,
  - Zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy,
  - Wybór najkorzystniejszej oferty nie stanowi zawarcia umowy i w tym zakresie wyłącza się przepisy K.C. dotyczące przyjęcia oferty, może jednak stanowić zaproszenie do udziału w negocjacjach dotyczących warunków przyszłej umowy

## **13. Załączniki do zapytania ofertowego**

*Zał. nr 1 – Oferta cenowa*

**OFERTA CENOWA do zapytania ofertowego nr .....**

**w ramach projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach działania Osi Priorytetowej III  
„Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach”**

**Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R”**

**Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata  
2014-2020**

**1. Zamawiający:**

ELJAKO-AL Sp. z o.o.  
ul. Olszankowa 47, 02-520 Legionowo  
NIP 5360003463

**2. Data sporządzenia oferty: .....**

**3. Dane oferenta:**

Dane Oferenta	
Nazwa	
Adres	
NIP	
Dane Osoby Kontaktowej	
Imię i Nazwisko	
Adres e-mail	
Telefon	

**4. Proponowany termin dostawy środków trwałych oraz warunki cenowe:**

a) Przedmiot zamówienia:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Parametry techniczne urządzenia	Kwota netto	Kwota brutto
1	Zrobotyzowane ramię - 2 szt.			



Lp.	Przedmiot zamówienia	Parametry techniczne urządzenia	Kwota netto	Kwota brutto
2	Zrobotyzowane stanowisko do przenoszenia szyb elewacyjnych, wkładania ich w ramę oraz silikonowania - 1 szt.			
3	Urządzenie do kontroli jakości profili aluminiowych – 1 szt.			
<b>RAZEM</b>				

- b) łączna wartość oferty w kwocie netto:.....  
słownie:.....  
.....
- c) łączna wartość oferty w kwocie brutto:.....  
słownie:.....  
.....
- d) termin dostawy (w miesiącach).....
- e) okres gwarancji (w miesiącach) .....
- f) naprawa (w dniach roboczych) .....
- g) termin realizacji zamówienia (data dd-mm-rrrr) .....

5. **Termin ważności oferty:**

.....

6. **Oświadczam, że:**

- a. wskazana w ofercie cena uwzględnia wszelkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia,
- b. Oferent nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe w rozumieniu wzajemnych powiązań między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:
  - i. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - ii. posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
  - iii. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - iv. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- c. dane zawarte w formularzu ofertowym są zgodne z prawdą.

.....  
*podpis i pieczęć Oferenta*